

GMC156.75B5 多晶硅 PERC 太阳能电池片
外观描述

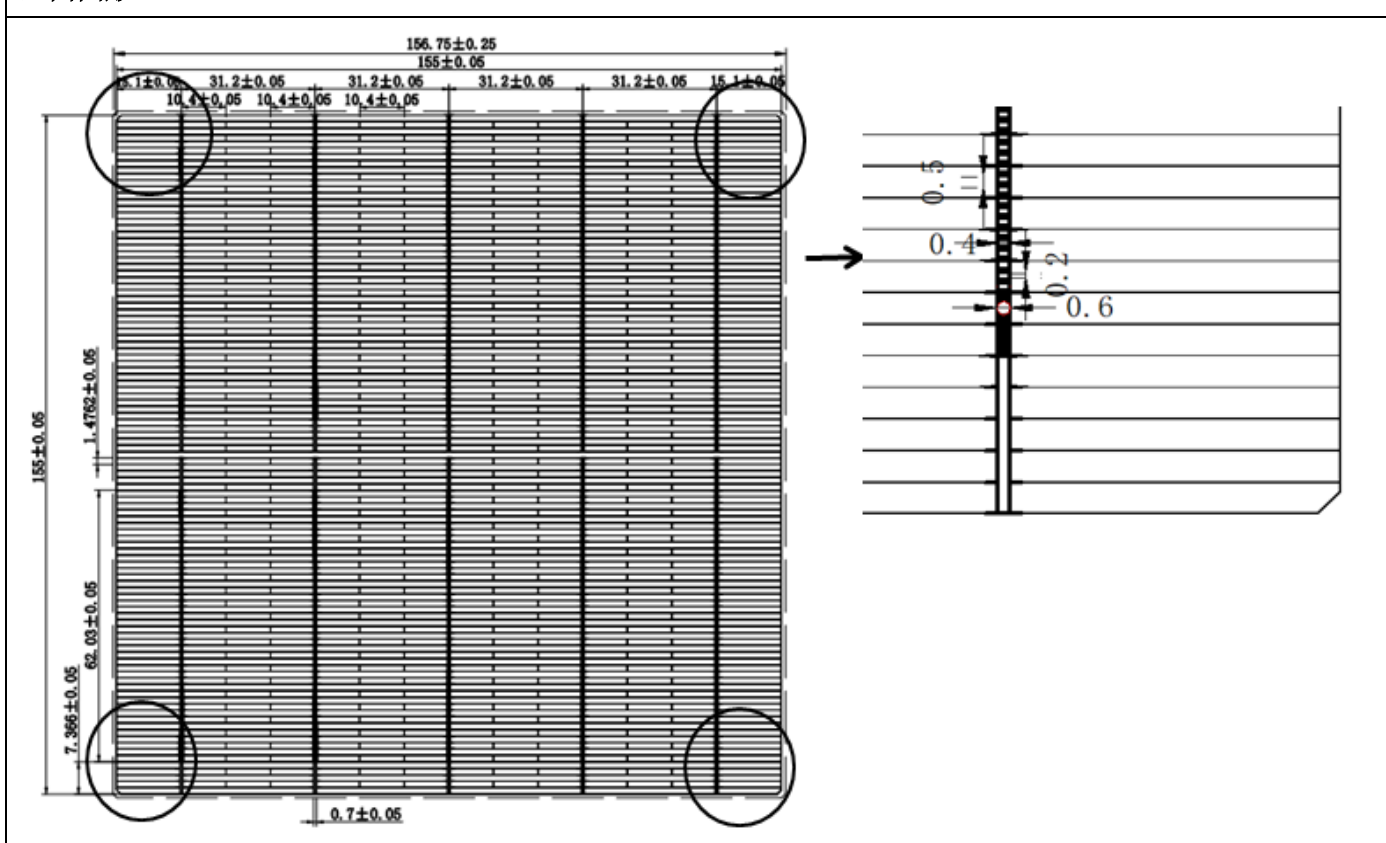
对边距离:	156.75mm±0.25mm;
对角直长:	φ 220mm±0.5mm;
硅片型号	黑硅
厚度:	210 μ m±20 μ m
正面:	金属催化化学腐蚀绒面, 氮化硅减反射膜, 银浆, 五条主栅宽度 0.7±0.05mm
背面:	氧化铝、氮氧化硅和氮化硅复合钝化膜, 铝浆和银浆, 银浆宽度 1.7±0.1mm

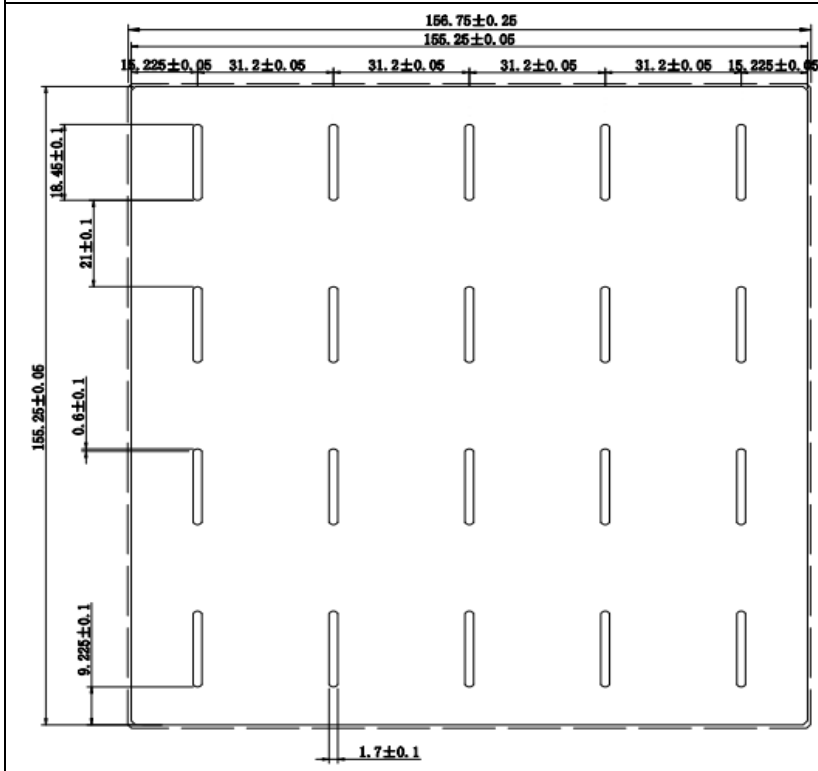
产品特性:

- 双面钝化薄膜, 低表面复合
- 采用激光掺杂技术形成选择性 PN 结, SE 技术与 PERC 技术完美结合
- 高转换效率, 卓越的输出功率
- 低光强条件下, 优异的输出性能
- 易焊接层压的优化设计
- 长期的稳定性、可靠性
- 低破损率
- 颜色均匀

产品质量控制:

- 精确的转换效率筛选程序
- 严格的颜色和外观标准
- 反向电流和并联电阻筛选
- ISO9001、ISO14001 和 OHSAS 18001 认证

图样:
正面图形


背面图形

电性能参数:

档位	转换效率分档 (%)	P _m (W)	V _{oc} (V)	I _{sc} (A)	V _m (V)	I _m (A)
20.4	≥20.4	5.02	0.648	9.332	0.577	8.694
20.3	≥20.3~20.40	4.99	0.647	9.328	0.575	8.685
20.2	≥20.2~20.30	4.97	0.646	9.323	0.572	8.681
20.1	≥20.1~20.20	4.95	0.645	9.319	0.57	8.677
20	≥20~20.10	4.92	0.644	9.315	0.567	8.672
19.9	≥19.90~20	4.89	0.643	9.31	0.565	8.668
19.8	≥19.80~19.90	4.87	0.642	9.306	0.562	8.664
19.7	≥19.70~19.80	4.85	0.641	9.301	0.56	8.655
19.6	≥19.60~19.70	4.82	0.64	9.297	0.557	8.649
19.5	≥19.50~19.60	4.80	0.639	9.292	0.555	8.644
19.4	≥19.40~19.50	4.77	0.638	9.288	0.552	8.637
19.3	≥19.30~19.40	4.75	0.637	9.243	0.55	8.634
19.2	≥19.20~19.30	4.72	0.636	9.219	0.547	8.628
19.1	≥19.10~19.20	4.70	0.636	9.16	0.545	8.625
19	≥19.00~19.10	4.67	0.636	9.139	0.542	8.621

*测试条件: AM1.5, 1000W/m² 25℃, 平均相对测试精度±1.5%;

温度系数:

短路电流温度系数	α(I _{sc})	+0.06 %/℃
开路电压温度系数	β(V _{oc})	-0.36%/℃

最大功率温度系数	$\gamma(P_{max})$	-0.36%/°C
----------	-------------------	-----------

*测试条件: AM1.5, 1000W/m² 25°C;

可焊性:

电极剥离强度	$\geq 1.4\text{N/mm}$	按照越众常规测试用焊带, 焊接温度 300°C-400 摄氏度;
--------	-----------------------	----------------------------------

*采用不同焊接方法、焊接温度、焊带, 结果会有所差异;

光谱响应图 (量子响应):

